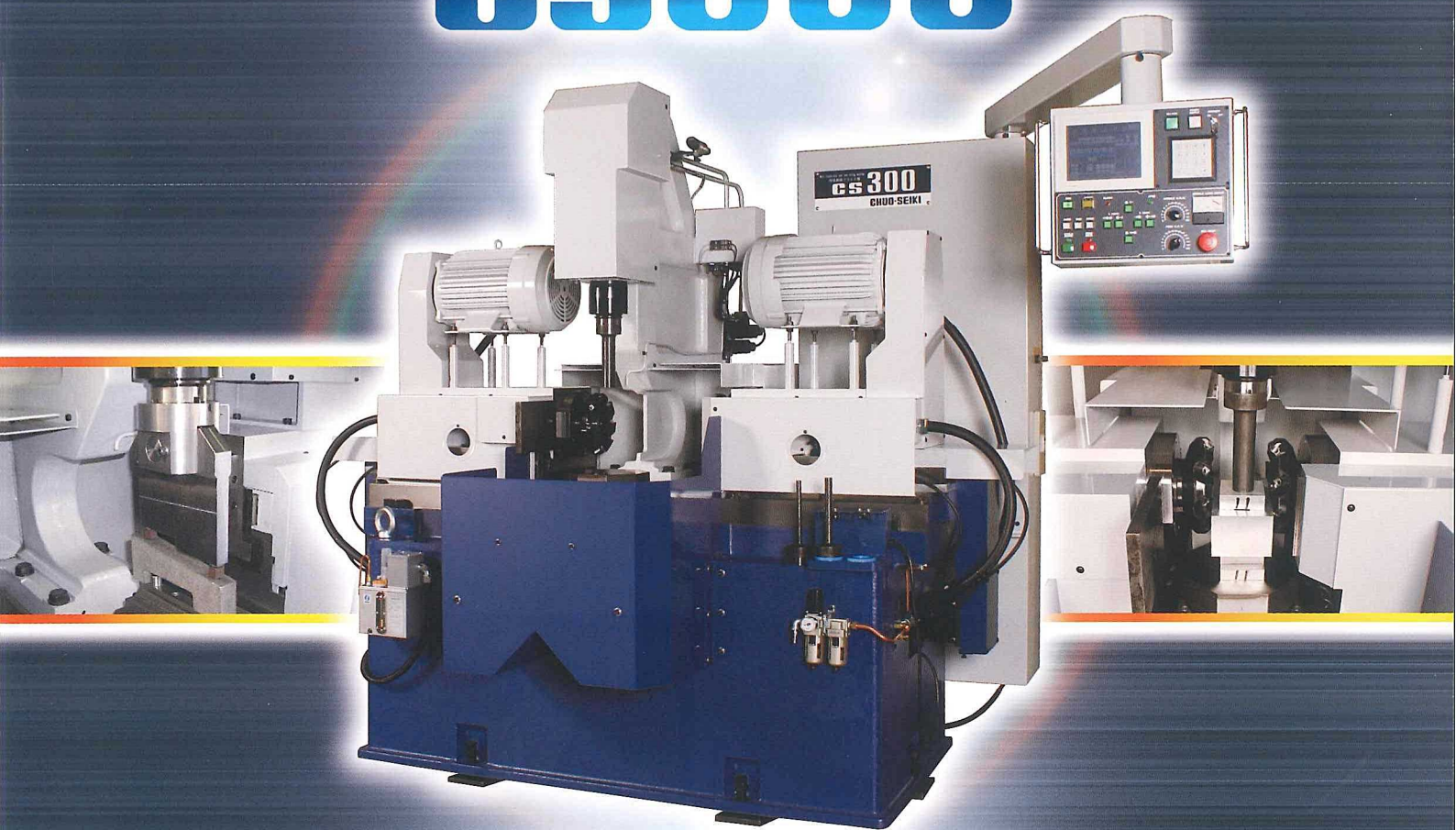


CHUO-SEIKI

小物専用両頭
ミニインデックスマシン

cs300



金型材(入れ子、プレート)・材質・形状を問わず
部品の側面加工に最適!

据え付けスペースに配慮した
コンパクト設計!

株式会社 中央精機

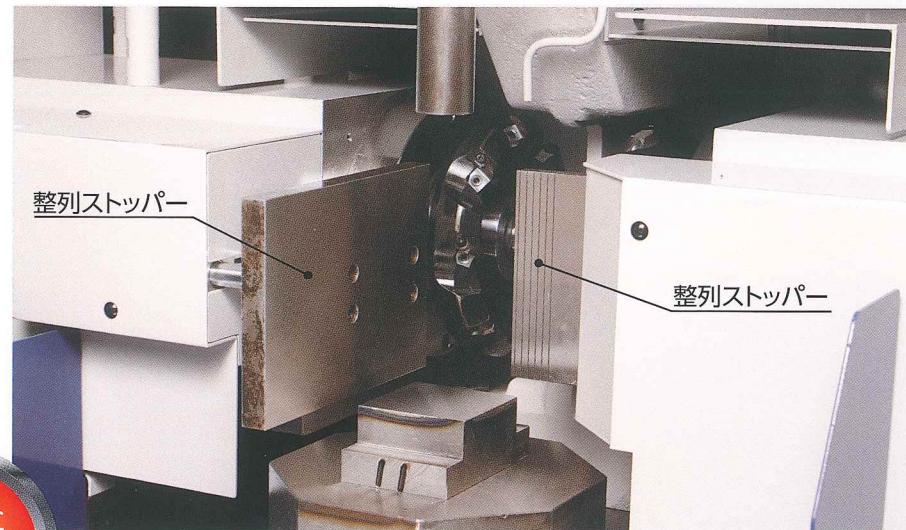
小物加工に適した操作、段取りの簡素化で生産性向上!

CHUO-SEIKI cs300

1 簡単操作で多品種少量品にも対応!

加工操作

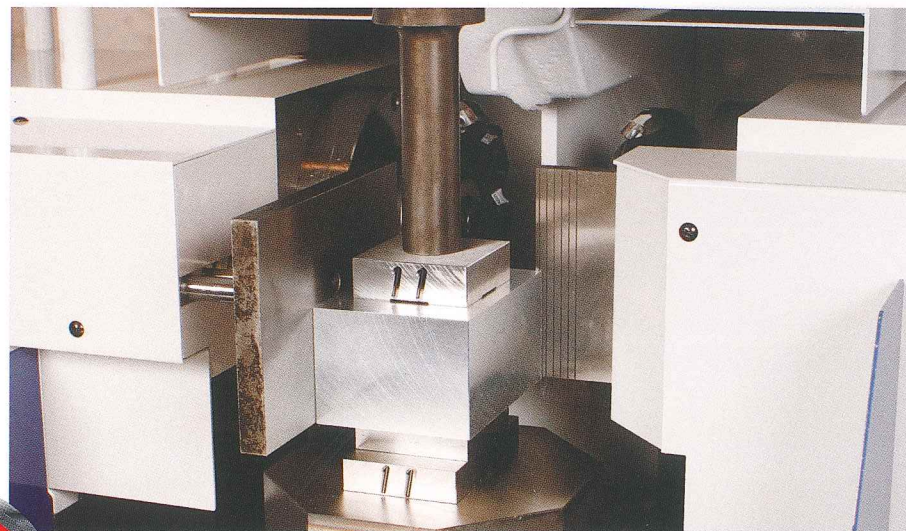
加工サイズ入力で適応の治具を表示



スタート
ON!
(1回目)

ワークをテーブル中心にセットできるように整列ストッパーが移動

次に下治具に加工品をセットし、上治具を載せる

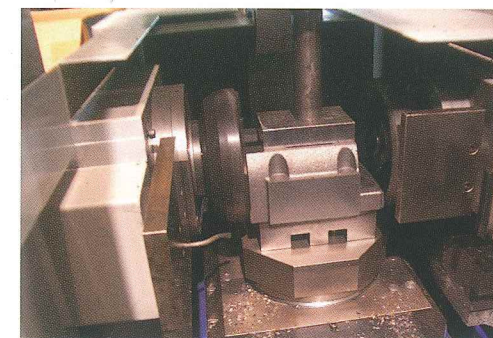


スタート
ON!
(2回目)

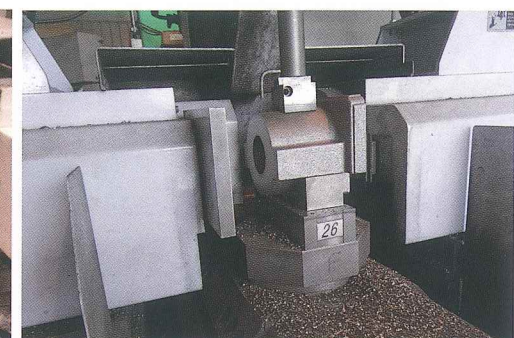
- 上面より加工品をクランプしてワークを自動で測長
- 1箇所もしくは2箇所測長の指定が可能
- ワーク寸法の異常、取り代の過小、過大を素早く検知し、安心のメッセージ表示

2 クランプ治具の細工で形状を問わず基準面加工が可能!

クランプ治具を細工し、部品の基準面加工の例



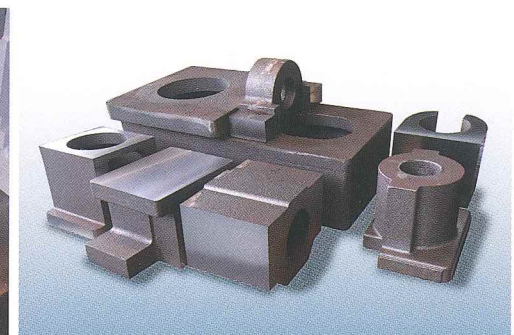
ナット取付けブラケット4側面加工



軸受けブラケット4側面加工



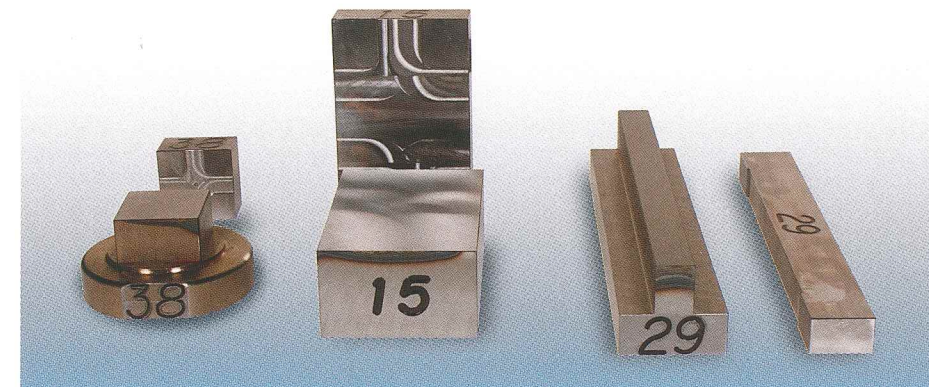
ポンプフランジ面加工



モータブラケット4側面加工

加工品クランプ用上下治具(一例)

- 9種類は標準付属(正方形に近いものを基準)
- その他の加工サイズは、追加クランプ上下治具として選択が可能
- 加工サイズ入力にてクランプ治具ナンバーを自動的に選択



あらゆる特殊仕様にも対応!

過負荷適応制御による安全運転! (主軸モータ負荷を検知し切削送り制御)

■アルミ材等の軽合金また、樹脂材などの高速仕様

主軸回転 max3000rpm、ワーククランプ圧力も材質別に制御、切り粉飛散防止カバー付き

切削データ		フライスカッター φ160		アルミ材用8枚刃							
加工サイズ 長さ 幅	材質	主軸回転数 rpm	荒切込 片側mm	仕上切込 片側mm	荒送り mm/min	仕上送り mm/min	チップ	段取り時間 入カ・ワークセット	合計時間		
t50×154×154	アルミ材	2000	1.8	0.2	1800	1500	超硬	約25秒	1分25秒		

■高低速兼用仕様(主軸モータ特殊)

鋼材加工等の低速域と軽合金などの高速域でのトルクを確保

■専用治具にて異形ワークの加工品にも対応

部品の基準用や側面加工に最適 ※部品形状により承ります。

■バーコード及び二次元コードのソフト対応

素材寸法、仕上げ寸法、公差、切削条件などの読み込みが簡単

■クーラントミスト装置の装着

油性用、水性用、油性水性併用の選択が可能

その他の加工データ

■加工精度

側面直角度:0.007/100mm以内 平行度:0.007/100以内 対面直角度:0.015/100mm
但し、側面加工前に上下面の平行度が良く、クランプ歪みが極小のものを加工

切削データ		フライスカッター φ160		鋼材用8枚刃							
加工サイズ 長さ 幅	材質	主軸回転数 rpm	荒切込 片側mm	仕上切込 片側mm	荒送り mm/min	仕上送り mm/min	チップ	段取り時間 入カ・ワークセット	合計時間		
t30×125×80	SS 400	400	2.3	0.2	400	320	サーメット	約25秒	2分50秒		
t30×135×85	S 50 C	350	2.3	0.2	330	260	サーメット	約25秒	3分23秒		
t30×145×75	SKD 11	250	2.3	0.2	300	200	サーメット	約25秒	3分54秒		



写真はハーフカバー付き
(オプション)

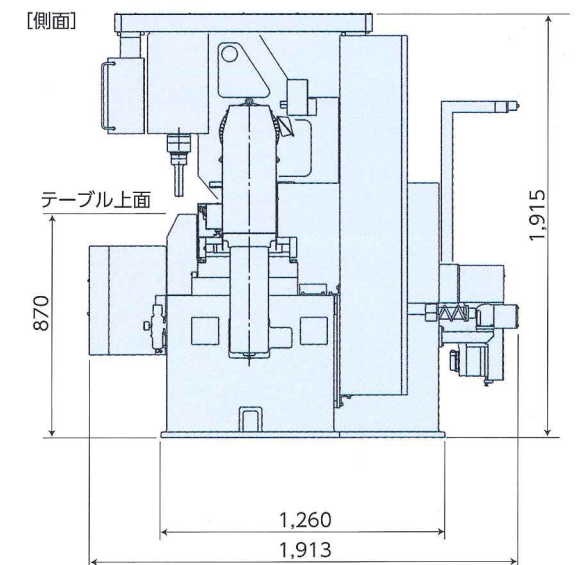
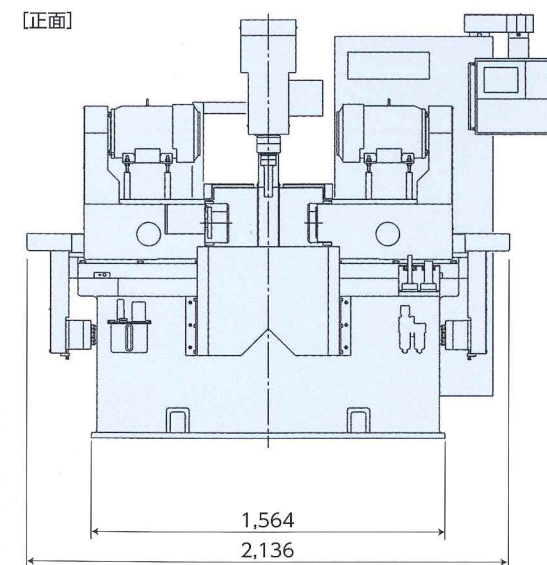
cs300

小物専用ミニインデックスマシン



機械仕様		特殊仕様	
加工サイズ	□15~□300mm	フライスカッター	鋼材用、軽合金用、ステンレス用 各種
ワーク厚さ	5~140mm	追加ワーククランプ治具	□15~□300mm用
カッター径	φ160mm	クーラントミスト装置取付	水溶性用、油性用、水溶性油性兼用
主軸回転数	180~540rpm	バーコード及び二次元コード入力	ワーク寸法、切削条件、公差等
主軸端面形状	φ50.8mmボス付	切り粉飛散防止前面ハーフカバー	
切削送り速度	1~1000mm/min	主軸回転 最高 2000rpm	軽合金など軟質材用
早送り速度	15000mm/min	高低速兼用主軸モータ	鋼材及び軟質材兼用
主軸モータ	7.5kw×2 4P	ワーククランプ圧力制御	材質別設定
X軸送りモータ	1.3kw×1		
Z軸送りモータ	0.85kw×2		
油圧モータ	1.5kw		
潤滑油モータ	0.025kw		
チップコンベア	0.1kw×2		
制御装置	YASKAWAMP2300S		
操作パネル	7.5インチカラー		
ワーククランプ力	4000kg (鋼材用)		
総電送	28KVA		
機械重量	3100kg		
エア使用量	400NL/min		
過負荷適応制御	X軸送り速度を制御		

寸法図 (mm)





- 高知ICより車で5分
- JR高知駅より車で15分
- 高知龍馬空港より車で30分

CHUO-SEIKI cs300

株式会社 **中央精機**

〒781-8135 高知市一宮南町1丁目8-37

TEL.088-845-1373

FAX.088-845-9001

<http://www.chuo-seiki.co.jp>

E-mail mail@chuo-seiki.co.jp