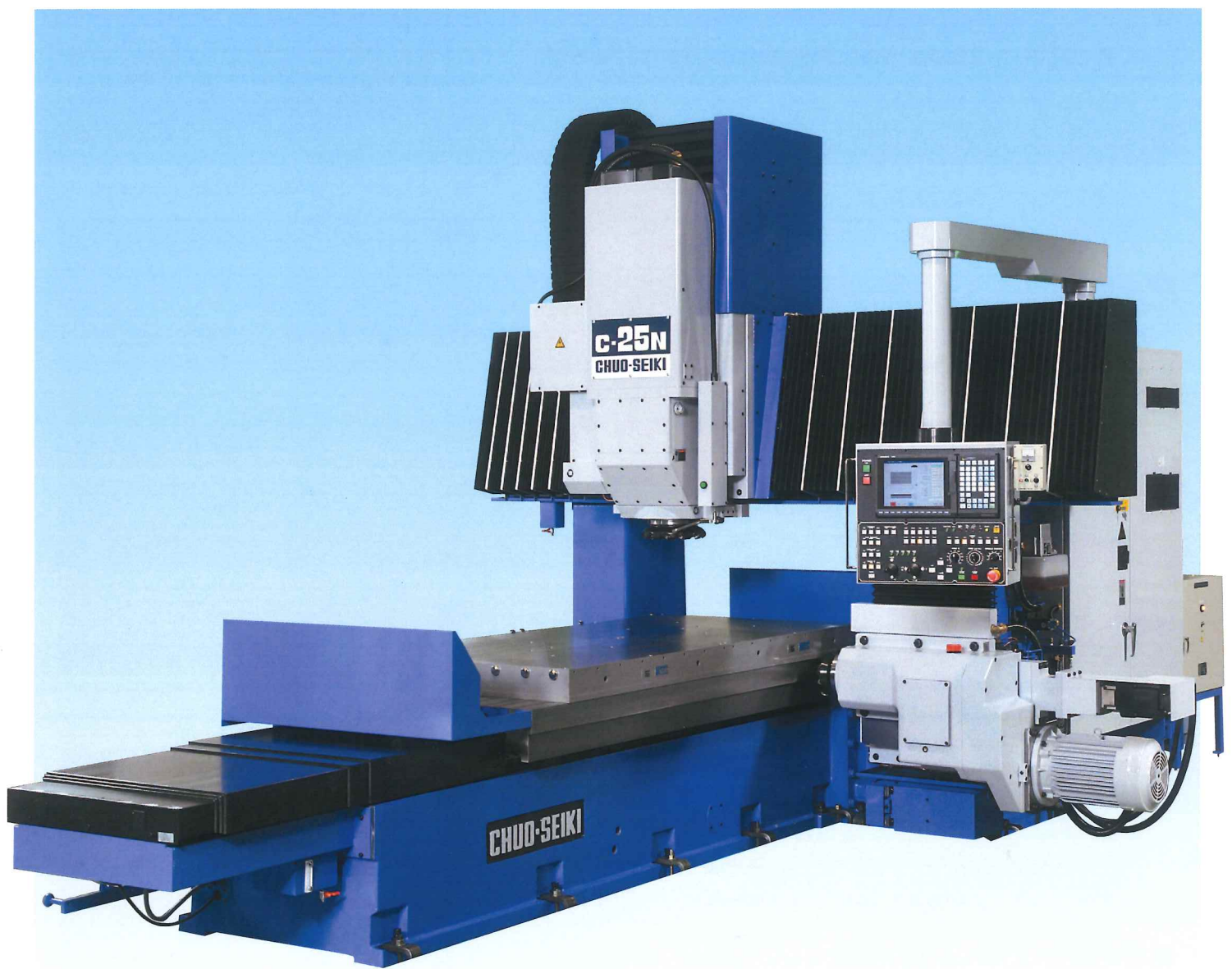


# C-25N/30N

NC小型プラノミラー



**CHUO-SEIKI**

# 軽快で強力切削

汎用機の使い易さを持った独特な NC 小型プラノミラー

## 特長

### 剛性のある本体構造

クロスレールはコラムに固定され、高剛性が保てる門型構造で、テーブルは長いベッドに支えられ、オーバーハングが無く、重切削加工にも十分安定しています。

テーブル、クロスレール、ベッド等は剛性の高い高級ミーハナイト 鋳鉄を採用しております。X、Y 軸共、大径ボールネジと高剛性リニアボールガイドの採用により、摺動摩擦抵抗が少なく、耐摩耗性に優れ、位置決め精度も高く、重量物を積載しても長く精度が維持できます。

又、適正な予圧で十分な剛性、耐震性があり切削面の仕上がりも良好です。

### 使い易さを追求した操作性

NC 操作とは別にモノバースイッチなどの採用により、汎用機としての操作が簡単にできます。手動運転時には、巾広い 8 段の主軸オーバーライドと、切削送りがロータリースイッチにて簡単に変更ができます。

### 仕事に適した選択

正面ヘッドは、低速重切削高トルク型と、標準型と、2 種類あります。  
又、汎用のサイドヘッドを組み合わす事によって 4 種類の選択ができます。

#### 重切削を目的にした高トルク型ヘッド

15KW 主軸回転 50～850rpm (オプション 18.5KW)

主軸は超精密テーパローラー軸受と複列円筒コロ軸受による三点支持の組み合わせにより、高精度・強力切削が保証されています。

低速のギヤ比を採用、高低二段の切り換えで、高トルクが得られます。

主軸端面は、外径 221.44 の No.60 とし、大径のフェイスミルの装置ができ、主軸端面がカッター端面をしっかりとサポートし、カッターのあおりによるビビリを無くし、大径ギヤによるフライホイール効果と相まって、安定した切削ができます。No.50 端面カッターも取付できるようになっております。

#### 汎用性を持たした標準型ヘッド (15KW 主軸回転 50～2000rpm)

主軸は超精密アンギュラー軸受 4 列の DBB 組み合わせと複列円筒コロ軸受により高精度で強力な加工が可能です。高低二段ギヤの切り換えで、高速から低速加工まで安定したトルクが得られます。主軸は潤滑油油温調整装置で冷却すると共に、他の発熱箇所にも冷却オイルを強制循環させ、熱変位を抑制しています。

主軸端面は外径 128.57 の No.50 となっております。

#### 便利なサイドヘッドの装備 (7.5KW 主軸回転 低・高速型 2 種類)

40～400rpm 低速高トルク保持型

200～2000rpm 高速切削用

プラノミラーの便利さを生かした平面と側面の複合加工ができ、省力化が計れます。

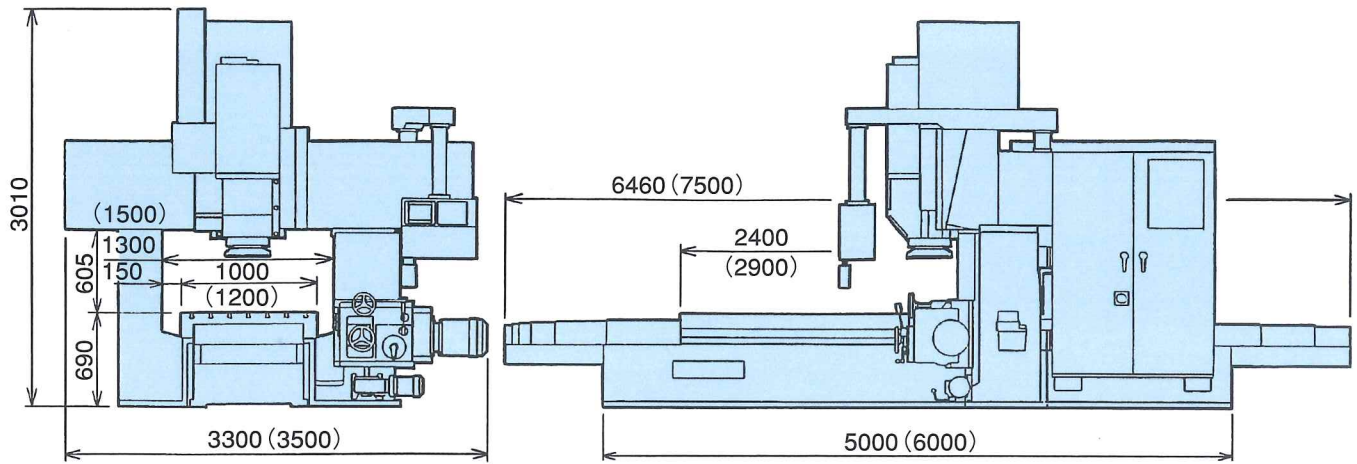
主軸回転は、2 種類あり選択できます。

各送り軸は、数値制御により自動運転ができます。

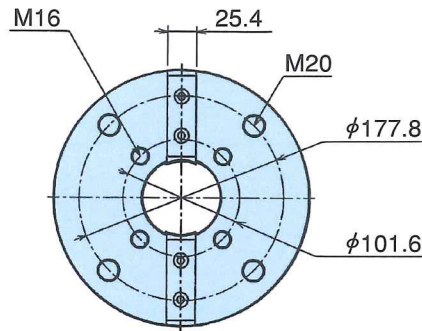
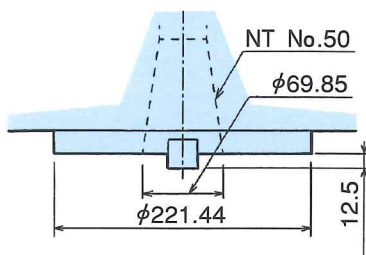




機械姿図 ( )内寸法C30N



高トルク型ヘッド主軸端



プルスタッド型式  
MAS 2型 標準仕様  
(MAS 1型にも対応可)

( )内寸法C30N

機械標準仕様

内容	単位	高トルクヘッド		標準ヘッド		サイドヘッド仕様	
		1000×2400 (1200×2900)	20×7 (20×9)	2500 (3000)	1315 (1500)	主軸穴テーパ	主軸端面
最大積載重量	kg	4000		主軸回転数		rpm	標準 40~400 高速 200~2000
X軸ストローク	mm	1315(1500)		ヘッドスライドストローク		mm	100
Y軸ストローク	mm	450		テーブル側面~主軸端まで		mm	110
Z軸ストローク	mm	75~525 (ハイコラム 175~625)		主軸中心上下ストローク テーブル上面より		mm	下60~上330 (ハイコラム 下60~上430)
主軸穴テーパ		NT No. 50		上下送り速度		m/min	早送り 600 切削送り 1~1000
主軸径	mm	110		主軸モーター		KW	7.5
主軸端面		No. 60	No. 50	ヘッドスライドモーター		KW	1.0
主軸回転数	rpm	50~850 無段(2ゾーン)		上下送りモーター		KW	2.0
早送り速度	m/min	X14,Y13,Z7.5		機械総重量・サイドヘッド付き 13000kg・サイド無し 12200kg			
切削送り速度	mm/min	X.Y.Z軸 5000		総電送 ・サイドヘッド付き 45KVA ・サイド無し 38KVA			
スピンドルモーター	kw	15(30分定格)/11					
X軸送り用モーター	kw	3.5(4.5)ACサーボ					
Y軸送り用モーター	kw	2.0 ACサーボ					
Z軸送り用モーター	kw	2.0 ACサーボ					
油圧用モーター	kw	1.5/4P AC					
潤滑油用モーター	w	17/2P AC					
主軸潤滑油モーター	w	25/2P					
潤滑油油温調整用モーター	w			300(圧縮用) 200(循環用)			
潤滑戻し用モーター	w			400/2P			

■選択機種

C-25N/30N

1. C25N-H..... 高トルク型ヘッド サイドヘッド無し
2. C25N-HS..... 高トルク型ヘッド サイドヘッド付き
3. C25N-S..... 標準型ヘッド サイドヘッド無し
4. C25N-SS..... 標準型ヘッド サイドヘッド付き

■高トルク型ヘッド切削能力

工具	ワーク材質	回転数	切削速度	切込	切削幅	送り量	切削量	一刃当り送り	動力
φ200 フェイスミル	S45C	220 rpm	148 mm/min	6 mm	170 mm	410 mm/min	418 cc/min	0.19 mm	15 kw



# C-25N/30N NC 小型プラノミラー

数値制御標準仕様 MITSUBISHI FCA70P-2B			
制御軸	3軸 X,Y,Z (5軸 W,V)	工具長補正	G41,G42,G43,G44,G49
同時制御軸数	3軸	PLC スイッチ機能	
最小設定単位	0.001mm または 0.0001in	自動データバックアップ機能	
最小移動単位	0.001mm または 0.0001in	高速同期タップ機能	
位置決め	G01、G06	同時1軸ハンドル送り	
直線補間	G01	プレイバック	
円弧補間	G02 / G03	表示言語	日本語
各軸送りオーバーライド	0 ~ 200%	ハンドル割り込み	
送りオーバーライドキャンセル		ワーク座標系設定	G54 ~ G59 6組
主軸オーバーライド	50% ~ 120%	軸別マシンロック	個別マシンロック
プログラム記憶容量	テープ長換算 600m	工具計測	誘導画面による工具補正量の設定
10 ナノメートル補間制御		固定サイクル	G73~G76, G80~G89, G98, G99
プログラム再開		メモリーカードインターフェイス	
プログラムチェック(2D)		入出力インターフェイス	RS232C 1チャンネル
バックグランド編集		MDI 機能	
操作パネル	8.4型 LCDパネル カラー	MDI 編集	MDI 実行プログラムをメモリに格納
ヘリカル切削		加工時間算出	
高精度制御機能		DNC 運転	
マクロプログラム	G65,G66,G67	一方向位置決め	G60
プログラマブルミラーイメージ		工具寿命管理機能	
操作ガイダンス機能	操作、パラメータ、アラーム、Gコード	トレース機能	
スクリーンセーブ機能		手動アブソリュート	
ワーク計算機能		スケーリング	G51

平面加工オートサイクル専用仕様	
簡単操作でプレート、モールドベース等の平面加工の自動化に効果を発揮します。	
対話式操作	入力値——幅、長さ、素材厚さ、仕上がり厚さ 切削条件——加工条件選択(各条件選択で荒、仕上送り速度・荒、仕上主軸回転数・荒、仕上切込量を設定) 自動サイクル運転
ワーク素材厚さ測長装置——加工前に素材厚さを測長し、取り代のチェックを行います。(有効、無効選択可能) 割り込み工具交換機能——自動運転加工中に割り込み操作にて、工具交換位置に自動で移動できます。 工具交換後は、指令により割り込み位置に復帰し再加工を行います。 操作ガイダンス機能——ヘルプボタンを押すことで、操作/パラメータ/アラームのガイダンスを表示します。	

標準付属品	特別付属品	
工具及び工具箱、アンカーボルト、敷き板	照明装置(ハロゲンランプ)	パトライト
主軸潤滑油油温調整装置(標準ヘッドのみ装備)	切削油装置	指定色
工具クランプ プルスタッドクランプ式	自動電源遮断装置	
主軸穴エアブロー	スプラッシュガード A 型	切削油装置無しの場合
切り粉エアブロー	スプラッシュガード B 型	切削油装置付きの場合
	チップスクリュウコンベア	ハイコラム 100mmアップ

<b>株式会社 中央精機</b> 〒781-8135 高知市一宮南町1丁目8-37 TEL (088) 845-1373 FAX (088) 845-9001 <a href="http://www.chuo-seiki.co.jp">http://www.chuo-seiki.co.jp</a> E-mail mail@chuo-seiki.co.jp	販売店
--	-----